**Трудове навчання 5 клас**

**Тема: Випилювання лобзиком**

1. <https://youtu.be/baDS5GZgUGY>

**2.** Лобзик – це інструмент, який призначений для криволінійного пиляння матеріалів.

Пилочка лобзика – це вузька сталева смужка із зубцями на одному з ребер, спрямованими в один бік.

Шліфування – обробка заготовки за допомогою шліфувальної шкурки для надання їй гладкості, точних розмірів, певної форми.

Прийоми випилювання. Кріплення пилочки лобзика з використанням пристосувань. Способи випилювання».



*мал1.* Будова лобзика

Деталі з товстої фанери або складної форми випилюють лобзиком Найчастіше користуються лобзиком з металевою рамкою, на кінцях якої є затискачі з баранчиковими гайками.

Пилочка лобзика —це вузька сталева смужка із зубцями на одному з ребер, спрямованими в один бік.

Пилочки розрізняють за шириною полотна та насічкою зубців. Для роботи з товстою фанерою та дереви­ною беруть широке полотно з крупними зубцями, а для тон­кої фанери - вузеньке полотно з дрібними зубцями.

Щоб підготувати лобзик до роботи,

беруть пилочку і один її кінець затискують гайкою біля ручки. Пи­лочку встановлюють так, щоб її зубці були спрямовані на­зовні від рамки і вниз. Потім стискують обидва кінці рам­ки в напрямку один до одного і так само затискують другий кінець пилочки. Якщо відпустити стиснуті кінці дуги, вони приймуть своє попереднє положення і натягнуть пилочку. Отже, лобзик готовий до роботи.

Працюють лобзиком на спеціальному столику-підставці, який кріплять до робочого стола струбциною.

Фанеру з нанесеним на неї малюнком кладуть на підстав­ку, і щоб вона не сповзала, притримують лівою рукою. У праву руку беруть лобзик і, приставивши пилочку до фанери, починають пиляти. Пиляють так, щоб пилочка рухалася точно по лінії контурів.

Працюючи лобзиком, треба додержувати таких правил: *мал3.* Столик-підставка

1. У процесі роботи сидіти прямо.
2. Лобзик тримати перпендику­лярно до фанери.
3. Пиляти рівномірно, виконуючи рухи вверх-вниз, не на­тискувати сильно на пилочку, щоб вона не зламалася.

Робоча поза під час пиляння лобзиком

1. Через кожні 15...20 хв. робити перерву.

Спочатку випилюють внутрішній контур заготовки, а потім - зовнішній. Виконання отвору шилом

Для випилювання по внутрішньому контуру у заготовці роблять отвір шилом. Вставляють у цей отвір верхній кінець пилочки, а потім закріплюють його. Випи­лявши внутрішні контури, відкручують верхню гайку, звільняють кінець пилочки і виймають її. Потім знову закріплюють і розпочинають випилювати зовнішні контури.

Завершують обробку випиляних деталей рашпілем, надфілем або шліфувальною шкуркою.